

UNITÀ A SFACCIARE - BORING & FACING UNITS



Caratteristiche Generali	USI 110	USI 120	USI 185	USI 250	Characteristics	
Unità a slitta	•	•	•	•	Slide unit	
Corsa utile mm (inch)	100 - 170 220 - 300 (3.94-6.69) (8.66-11.81)	200 - 300 (7.87-11.81)	*	*	mm (inch) stroke	Working
Corsa utile carrello sfacciatore mm (inch)	10 (0.39)	10 (0.39)	25 (0.98)	40 (1.57)	mm (inch)	Stroke, facing slide
Carrello sfacciatore CN	*	*	*	*	NC facing slide	
Spinta max. N (lbs) bar (P.S.I.)	5396 (1190) 35 (508)	7358 (1622) 40 (580)	*	*	N (lbs) bar (P.S.I.)	max. thrust
Motore di azionamento KW	0,75	1,5	*	*	KW	Standard Motor
Motore di azionamento (optional) KW	1,5 - 2,2	2,2 - 3	*	*	KW	Optional Motor
Trasmissione a cinghia dentata	•	•	•	•	Timing belt drive	
N° giri min - max	400-1400	400-1400	*	*	R.P.M. range min - max	
Cuscinetti a rulli conici = A	•	•	•	•	Taper roller bearings = A	
Guida prismatica	*	*	*	*	"V" slide	
Avanzamento con vite a ricircolo	*	*	*	*	Advancement with ballscrew	
Gruppo rapido/lento (RL)	*	*	*	*	Rapid advance kit (RL)	

(•) DI SERIE - STANDARD

(*) A RICHIESTA - OPTIONAL

UNITÀ SERIE USI

"USI" UNITS

Le unità operatrici serie USI sono state espressamente realizzate per operazioni di sfacciatura, alesatura e recessitura. Il moto rotatorio è trasmesso al mandrino da un motore elettrico, tramite una coppia di pulegge dentate, calettate con bussola conica. Con questo sistema si può variare rapidamente il gruppo di trasmissioni e quindi avere a disposizione una vasta gamma di giri in uscita. Le unità sono a slitta, con guide in ghisa speciale temprata ad induzione e rettificata. A richiesta, per regolare automaticamente gli avanzamenti di lavoro, può essere fornita una valvola di rapido/lento compensata baricamente e termicamente.

Facing head units type USI are designed for facing, boring, and internal grooving applications.

Power is transmitted by means of pulleys from motor to spindle. Through the use of taperlock bushings to hold the pulleys, spindle speeds can easily and quickly be changed.

These are slide units made from closegrain cast iron, with induction hardened and ground slide ways.

In the hydraulic units the advance cylinder is located in between the slideways. They can be equipped with a rapid-advance-fine-feed valve on request.

serie USI UNITÀ IDRAULICHE DI SFACCIATURA

Un cilindro idraulico, incorporato nella slitta, provvede all'avanzamento degli utensili.

Il movimento radiale è realizzato idraulicamente mediante un cilindro posteriore, (CN a richiesta).

Corpo e carrello sfacciatore sono in acciaio trattato e rettificato.

serie TS Solo gruppo mandrino, completo di motorizzazione.

type USI HYDRAULIC FACING UNITS

A hydraulic cylinder, mounted inside the slide, controls the tool advancement.

The radial movement is done hydraulically (NC on request, only) by a rear mounted cylinder. Body and slide are made of heat treated and ground steel.

type TS Spindles only, complete with motor.

Le unità serie USI su richiesta possono essere fornite come segue:

- rapido/lento a bordo unità
- con vite e chiocciola a ricircolo di sfere, rullata o rettificata
- con flangia e giunto per attacco motore in C.C.
- con piani di scorrimento ricoperti di materiale antifrizione
- con protezioni metalliche telescopiche
- movimento radiale CN

Units type USI, can be supplied on request:

- rapid-advance-fine-feed on unit board
- with rolled or ground ballscrew
- with bracket+joint to attach a DC motor
- with slide surfaces covered by antifriction material
- with telescopic way covers
- NC radial movement

POSIZIONE DI LAVORO

Tutte le unità a slitta possono lavorare sia ad asse orizzontale che ad asse verticale, e questo deve essere specificato all'ordine. In assenza delle specificazioni circa la esatta posizione di lavoro che esse andranno ad assumere, le unità verranno fornite caratterizzate per la lavorazione ad asse orizzontale.

WORKING POSITIONS

All slide units can work both in horizontal and in vertical position, but this has to be specified with the order. For orders without this specification, the units will be supplied having the features for horizontal operation.